

LAS CARACTERÍSTICAS/ BENEFICIOS

El sistema de OP-41A lubrica los pasadores de cadena y las ruedas mientras el transportador funciona en condiciones normales.

Reduce el tiempo de paro y las operaciones de trabajo manual en cadena transportadora de lubricante

Un transportador lubricado adecuado puede prolongar la vida útil de los componentes del transportador

Elimina el aumento causado por cadenas y ruedas no lubricadas y desgastadas, por lo que el producto puede espaciarse más cerca, aumentando la productividad

El transportador funciona más suave, evita que el producto se balancee, reduciendo la posibilidad de lesiones en la línea

Ayuda a reducir los requisitos de energía de accionamiento

Menos desperdicios y contaminación. Una cantidad medida de lubricante se entrega limpia y precisa a la cadena y las ruedas

El sistema de lubricación adecuado resulta en una operación limpia – y le ahorra cantidades sustanciales de tiempo, trabajo y dinero

Lubricación simple, pero eficaz y limpia para transportadores de pista cerrada aéreo



EXACTO Y FIABLE

OP-41A está diseñado para entregar con precisión cantidades medidas de lubricante directamente a los pasadores de cadena y las ruedas de los transportadores de pista cerrada. La parte principal del sistema es una bomba de desplazamiento positivo de un solo impulso operado neumáticamente. Solo se entrega una toma a cada punto de desgaste, incluso si el transportador se detiene con la válvula de trip deprimida.

OP-41A ESPECIFICACIONES

Lubricante	32-220 cSt a 40°C (no exceder 250 cSt a temperatura de funcionamiento), lubricantes con aditivos solidos deben ser coloidales < 5 micrones mejoradores de viscosidad y aditivos stickslip degradan el rendimiento "toma" y deben ser aprobados por OPCO® antes de su uso.
Volumen de toma	0.00225 por boquilla
Bomba de lubricante	Desplazamiento positivo neumático
Energía de entrada (Unidades de control de temporizador)	110 VAC, 60Hz, estándar; 110 VAC, 50Hz, opcional; 24 VDC, opcional; 220 VAC, 60Hz, opcional; 220 VAC, 50Hz, opcional
Presión de aire de planta requerida	80 psi, mínimo
Temperatura ambiente	60°F a 120°F (15.6°C a 49.9°C)
Dimensiones	Tamaño: (antes de premontado) 22pulgados L x 10pulgados W x 19pulgados H desde la parte inferior de la pista hasta la parte superior del recinto de control
Peso de envío	60 libras montado en la sección de pista del transportador
Velocidad de transportador	Rango nominal, 10 a 60 pies/min

LUBRICANTES DE WEARMASTER®

La utilización de los lubricantes adecuados y haciendo coincidir el lubricante al transportador puede ahorrar dinero perdido al desgaste, el tiempo de paro y el consumo de energía extra. OPCO ha desarrollado una línea completa de lubricantes de transportador para todas las aplicaciones del transportador, diseñado para mantener su sistema funcionando sin problemas.

Reconocido en todo el mundo como especialistas de sistemas de lubricación, tenemos años de experiencia en todos los aspectos para lubricación de transportador. Incluyendo diseños de equipos, ventas, instalaciones, servicio de sistemas, consultación y resolución de problemas personalizados. Como resultado, estamos familiarizados con sus necesidades y preocupaciones. Podemos suministrarle con los lubricantes de WearMaster que proporcionarán los resultados mejores en su sistema de transportador.

LOS COMPONENTES ESTÁNDAR

Suministrado premontado en una sección de pisa suministrada por el cliente de 24" de largo

El equipo de preparación de aerolíneas

Depósito de lubricante de un galón

Un temporizador de ciclo de repetición de 1000 horas

(otras opciones de controle disponibles)

OPCIÓN

Versión de 9 boquillas para la lubricación de los pasadores laterales de J.B. Webb Unibilt y otros tipos de cadena

OPCIONES DE CONTROL

Manual on/off

No hay aceite desperdiciado. OP-41A se entrega 0.00225 pulgadas cúbicas de aceite por boquilla, suficiente para una lubricación adecuada sin excesos.

Con menos aceite para coleccionar la suciedad, su transportador funcionará más limpio y sus productos tendrán menos rechazos debido a la suciedad. La lubricación adecuada también reduce la fricción y desgaste de los componentes de transportador y por eso, ayudando a minimizar los problemas operativos y de seguridad, que resulta de lubricación no adecuada, como la operación de transportador errático, ruido excesivo y la peligro a los productos y personal. ¡Los costos de mantenimiento para el transportador será reducido también!