



OP-314 LUBRICADOR DE RUEDA DE CARRO SELLADA DE TROLE LIBRE

LAS CARACTERÍSTICAS/ BENEFICIOS

El sistema de OP-314 lubrica las ruedas de carro selladas mientras el transportador está funcionando en condiciones normales

Reduce el tiempo de paro y las operaciones de trabajo manual en las ruedas de carro de trole libre

Las ruedas lubricadas adecuadas pueden prolongar la vida útil de los componentes del transportador

Elimina el aumento y el arrastre causado por las ruedas no lubricadas, por lo que el producto puede ser espaciado más cerca, aumentando la productividad

El transportador funciona más suave, evita que el producto se balancee, reduciendo la posibilidad de lesiones en la línea

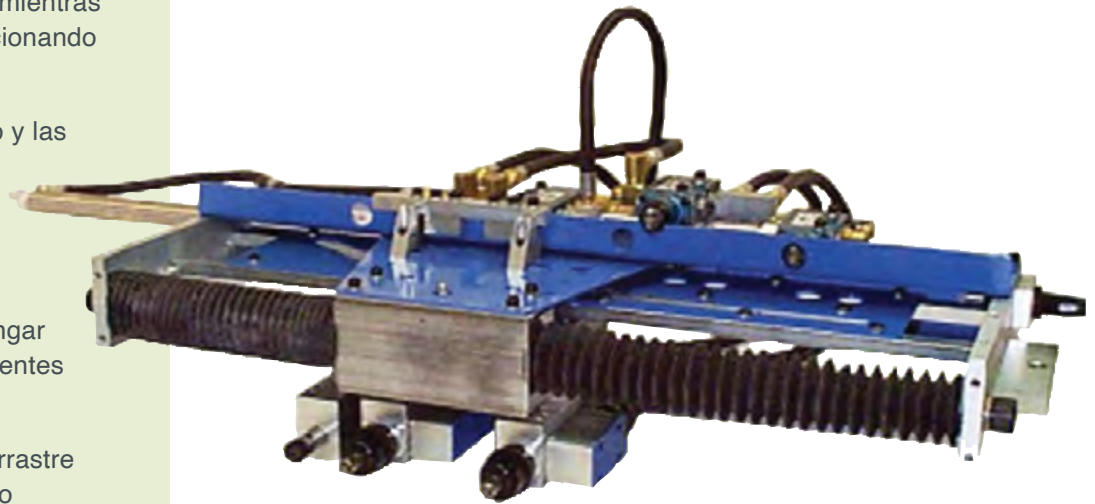
Ayuda a reducir los requisitos de energía de accionamiento

Menos desperdicios y contaminación. Una cantidad medida de lubricante se inyecta limpia y con precisión en cada rueda

El sistema de lubricación adecuado resulta en una operación limpia – y ahorrarle cantidades sustanciales de tiempo, trabajo y dinero

Para los transportadores invertidos o aéreos

El sistema de servicio pesado para los transportadores de P&F. Reduce el trabajo y ahorra dinero por menos tiempo de paro y la protección de los componentes del transportador.



OPERACIÓN DE SISTEMA DE OP-314

El sistema de Op-314 está diseñado para lubricar las ruedas de carro selladas de trole libre. El sistema inyecta una cantidad medida de lubricante en los rodamientos de rueda, sin interrumpir los horarios de fabricación. El sistema dispensará grasa o aceite. Lubricante está suministrado a la unidad por una bomba que puede colocarse a nivel del suelo para mayor comodidad.

La lubricación se lleva a cabo durante de la operación normal del transportador. La duración del ciclo de lubricante puede ser controlado manualmente o eléctricamente mediante un temporizador, un contador electrónico u otro control eléctrico. Los troles pueden estar espaciados de forma desigual.

OP-314 ESPECIFICACIONES

Lubricante	Aceite: 22 cSt a 40°C y más alta; Grasa hasta de e incluyendo NLGI No. 2. Lubricantes con aditivos sólidos deben ser coloidales < 5 micrones
Volumen de Toma	0.025 in ³ (0.41 cm ³) por acoplador
Bomba de Lubricante	Bomba de cubierta suministra de lubricante neumática 50:1 con cubierta y placa del seguidor para 5 gal, estándar; 16 gal, opcional; o 55 gal, opcional
Energía Entrada	110 VAC, 60Hz, estándar; 110 VAC, 50Hz, opcional; 220 VAC, 60Hz, opcional; 220 VCA, 50Hz, opcional; 24 VDC, opcional
Presión de Aire de Planta Requerida	80 psi (6 bar), mínimo
Temperatura Ambiente	60°F to 120°F (15°C to 50°C)
Dimensiones	Tamaño: 60 pulgadas L x 48 pulgadas W x 48 pulgadas H (152 cm L x 122 cm W x 122 cm H) desde la parte inferior de las mangueras hasta la parte superior del gabinete de control abierto
Peso de Envío	350 libras (158.9 kgs)
Velocidad del Transportador	Rango nominal, 10 a 60 pies/min (3 a 18 metros/min), rango puede variar dependiente en el diámetro de la rueda, espaciado de la rueda y la velocidad del transportador. Consulte OPCO para obtener más información

ASISTENCIA TÉCNICA

Hay disponibles programas de asistencia técnica personalizados.

LA GARANTÍA

Una garantía limitada está proporcionada con cada lubricador de OP-314.

LUBRICANTES DE WEARMASTER®

OPCO tiene una línea completa de lubricantes para transportadores, para todas las aplicaciones de transportadores, diseñados para mantener su sistema funcionando sin problemas. La utilización del lubricante adecuado para la aplicación puede ahorrar dinero normalmente perdido al desgaste, el consumo de energía y tiempo de paro no programado.

COMPONENTES ESTÁNDAR

Dos ensamblajes cabezal de lubricante automáticos – uno para cada lado, y cada con dos acopladores para lubricar cuatro ruedas simultáneamente

Equipo de preparación de aerolínea – filtro/regulador de aerolínea con calibrador

Bomba de suministro de lubricante – bomba de suministra de lubricante neumática 50:1 con cubierta y placa del seguidor para 35# (5 gal) cubo

Filtro de lubricante – con elemento extraíble para la limpieza o reemplazo

Fuelle protector – proteger las áreas sujetas a aumentar de desgaste debido al contaminación por materiales abrasivos en la atmósfera

Indicador de falla de suministro de lubricante, contacto de salida y circuito de cierre

EQUIPO OPCIONAL

Controlador de lubricador de ChainMaster para control precisa de frecuencia del ciclo de lubricante

Temporizador de 12 horas para operación de manual “on” y automático “off.” El sistema se apaga automáticamente al final del ciclo de lubricante

Temporizador del ciclo de repetición de alta resolución totalmente automatización de 1000 horas

Relé de interfaz PC y interruptor de 3 posiciones

Marcos de montaje adicionales – completos con controles. Disponible para transportadores adicionales del mismo tamaño. Los ensamblajes de trole pueden mover de un transportador a otro para la comodidad portátil