

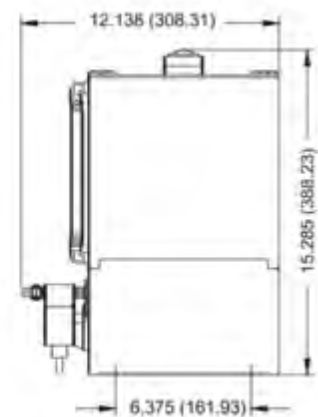
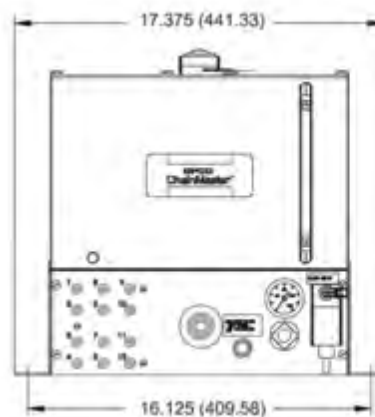
OPCO[®]

OP-139 SISTEMA DE LUBRICACIÓN DEL TRANSPORTADOR OPERADO POR AIRE DE USO GENERAL

LAS CARACTERÍSTICAS/ BENEFICIOS

- Depósito de acero integral de 5 galones de servicio pesado
- Medidor de visión a nivel de lubricante
- Una bomba medida de desplazamiento positivo
- Hasta de 12 salidas de lubricante individuales
- Sensor de proximidad o dispositivo de trip operado por aire
- Prolonga la vida útil de los componentes del transportador y sistemas
- Lubrica durante de la producción
- Reduce los costos de mantenimiento
- Reduce el tiempo de paro
- Reduce el consumo de energía
- Lubricación con precisión reduce los desperdicios y la contaminación
- Elimina el aumento del transportador
- Reduce los ruidos no deseados
- Un gran rango de culpabilidades de viscosidad proporciona flexibilidad en la selección de lubricante

Lubricación simple, pero eficaz y limpia para todos los tipos de sistemas de transportadores



LUBRICACIÓN EXACTA Y FIABLE

El lubricador de modelo OP-139 de OPCO® neumáticamente operado puede ser controlado por válvula manual; o puede ser controlado eléctricamente por un temporizador, contador o PLC de cliente. El modelo de OP-139 está equipado con una bomba medida de lubricante de desplazamiento positivo y puede proporcionar hasta 1 a 12 “tomas” medidas de lubricante a los puntos de desgaste del transportador dependiente en la aplicación. Se entregan las “tomas” de lubricante de las boquillas montadas cerca de los puntos de desgaste en movimiento, por lo que la lubricación se realiza mientras el transportador está funcionando en condiciones de producción normales. La bomba medida puede ser accionado por una válvula de límite de aire mecánico (trip) utilizado para detectar la posición de los rodillos de cadena o ruedas de carro en el transportador móvil, o un sensor de proximidad sin contacto y una válvula solenoide de control.

LAS ESPECIFICACIONES

| | |
|-----------------------------------|---|
| Lubricante | 32-220 cSt a 40°C (no exceder 250 cSt a temperatura de funcionamiento), lubricantes con aditivos solidos deben ser coloidales < 5 micrones mejoradores de viscosidad y aditivos stickslip degradan el rendimiento “toma” y deben ser aprobados por OPCO® antes de su uso. |
| Volumen de toma | 0.0045 in ³ (0.074 cm ³) |
| Requisito de aire | 80 psi, 1/4in NPT entrada |
| Tamaño de depósito | 5 galones (18.5 litros) |
| Temperatura ambiente | 40°F a 120°F (5°C a 49°C) |
| Energía entrada | 115 VAC, 50/60Hz estándar, 1.5 amp; 220 VAC, 50/60Hz estándar, 0.87 amp; 24 VDC, 0.4 amp (cuando utilizado con controles opcionales) |
| Compatibilidad de material | Partes no metálicas expuestas al lubricante: Buna-N, Nylon, Delrin, Neopreno, Butirato y Viton; Partes no metálicas expuestas al ambiente: Policarbonato, Neopreno, Nylon y Termoplástico |
| Dimensiones del esquema | Ver dibujo de dimensiones en la primera página |

EL MODELO OP-139 PUEDE SER SUMINISTRADO COMO:

1. Kit con todos los componentes de operación clave menos soportes de montaje para aplicaciones donde el cliente puede fabricar soportes de montaje en el campo
2. Sistema de ingeniería completo con todos los soportes necesarios, herrajes de montaje y dibujos de montaje

COMPONENTES ESTÁNDAR

Bomba(s) de pistón de desplazamiento positivo

Depósito de lubricante integral de 5 galones

Tubo de visión de nivel de lubricante

Equipo de preparación de aerolíneas

Ensamblaje de válvula de trip operado neumáticamente de servicio pesado o interruptor de proximidad inductivo

EQUIPO OPCIONAL

Temporizador de pantalla del progreso del ciclo de repetición de 1000 horas con temporizador de ciclo de 12 horas con manual “on” y automático “off”

Válvula de aire manual de “on” y “off” (estándar en kits A)

Caja de conexiones eléctrica de “on” y “off” (estándar en kits E)

Diseño eléctrico “on” y “off” para Interfaz PLC

Controlador de contador de ChainMaster®

Válvula de relleno remoto para llenado automático

Bombas todas eléctricas de llenado remoto en tamaños de 5, 16 y 55 galones

Versión de 24 VDC con temporizador de reciclaje